



FORMATO de COMERCIAL

REV:

FECHA:

8

12/03/09

CT01: Características Técnicas

Pag. 1 de 2

Características Técnicas

Tipo de Cemento	Designación	Marca Comercial
Cemento Portland con Puzolana	CEM II / A-P 42,5 R UNE-EN 197-1:2000	SUPER

□ Dosificación en Masa

Composición según UNE: Clinker/Puzolana	80-94% / 6-20 %
Composición real media: Clinker/Puzolana	89 / 11 %

□ Análisis Químico

SO ₃	≤ 4 %
CL ⁻	≤ 0,1 %
Cromo VI	< 0,0002 %

□ Análisis Físico

Fraguado inicial	≥ 60 min.
Fraguado final	≤ 12 horas
Agujas Le Chatelier	≤ 10 mm.

□ Resistencias

2 días	≥ 20 N/mm ²
7 días	
28 días	≥ 42,5 / / ≤ 62,5 N/mm ²

□ Constituyentes del Clinker

AC ₃	6 - 10 %
FAC ₄	10 - 15 %

Nota: todos los datos reseñados se entienden como medios y pueden variar en algo de un mes a otro. Según el RC-08, son resistentes a agua de mar los cementos tipo CEM II/A-P en los que los AC₃ de su clinker base no supere el 8% y la suma de AC₃ + FAC₄ sea igual o inferior al 25%.

□ Control de Calidad

De acuerdo con el Reglamento del CTC-015 de AENOR, este cemento posee la marca de conformidad a Norma, con certificado que se detallará en el albarán.

Según UNE-EN 197-1: 2000; la certificación CE posee el número 0099 / CPD / A33 / 0174



CUIDAMOS TU PIEL
0,0% SIN CROMO VI

Para cualquier aclaración se pueden poner en contacto llamando al 928 495500



FORMATO de COMERCIAL

REV:

FECHA:

8

12/03/09

CT01: Características Técnicas

Pag. 2 de 2

Características Técnicas

Tipo de Cemento	Designación	Marca Comercial
Cemento Portland con Puzolana	CEM II / A-P 42,5 R UNE-EN 197-1:2000	SUPER

□ **Influencia de las adiciones y del cemento en el hormigón**

La adición es solamente Puzolana natural y activa de origen volcánico, procedente de la cantera de Cementos Especiales de las Islas, en Arguineguín - Gran Canaria - cumpliendo con cuantas especificaciones les exige la UNE-EN 197-1. Esta Puzolana confiere al cemento y al hormigón con el fabricado:

- Mayor durabilidad química por resistencias a ataques por aguas puras, carbónicas, agresivas o con débil acidez.
- Mayor compacidad e impermeabilidad.
- Menor calor de hidratación.
- Inhibe o contrarresta las expansiones producidas por la presencia de la cal libre, magnesia libre, reacción álcalis-áridos, etc.

□ **Utilizaciones y recomendaciones**

- Obras de hormigón armado en las que se requiera un endurecimiento a corto plazo más rápido de lo habitual, y/o unas resistencias mecánicas finales mayores.
- Obras que requieran altas resistencias a corto y/o largo plazo.
- Hormigón pretensado.
- Hormigón proyectado.

□ **No recomendable en:**

- Hormigones que no requieran altas resistencias.

□ **Precauciones y recomendaciones de uso**

- Cuidar el almacenamiento aunque esté ventilado y preservado de la humedad, tratando que no se prolongue más de dos meses.
- Tomar las medidas necesarias para evitar fisuras por retracción, sobre todo en las primeras horas.
- Este cemento contiene menos del 0,0002% de Cromo VI soluble respecto al peso total seco del cemento, dependiendo de las condiciones de almacenamiento, el contenido de Cromo VI puede alcanzar el valor mencionado después de dos meses.