



FORMATO de COMERCIAL

REV:

FECHA:

6

12/03/09

CT03: Características Técnicas

Pag. 1 de 2

Características Técnicas

Tipo de Cemento	Designación	Marca Comercial
Cemento Pozolánico	CEM IV / A (P) 32,5 N UNE-EN 197-1:2000	JAGUAR

□ Dosificación en Masa

Composición según UNE: Clinker/Puzolana	65-89 % / 11-35%
Composición real medio: Clinker/Puzolana	70 / 30 %

□ Análisis Químico

SO ₃	≤ 3,5 %
CL ⁻	≤ 0,1 %
Puzolanidad	Cumple 8/15 días
Cromo VI	< 0,0002 %

□ Análisis Físico

Fraguado inicial	≥ 75 min.
Fraguado final	≤ 12 horas
Agujas Le Chatelier	≤ 10 mm.

□ Resistencias

2 días	-
7 días	≥ 16 N/mm ²
28 días	≥ 32,5 / / ≤ 52,5 N/mm ²

□ Constituyentes del Clinker

AC ₃	6 - 10 %
FAC ₄	10 - 15 %

Nota: todos los datos reseñados se entienden como medios y pueden variar en algo de un mes a otro. Según el RC-08, son resistentes a agua de mar los cementos tipo CEM IV/A en los que los AC₃ de su clinker base no supere el 8% y la suma de AC₃ + FAC₄ sea igual o inferior al 25%.

□ Control de Calidad

De acuerdo con el Reglamento del CTC-15 de AENOR, este cemento posee la marca de conformidad a Norma, con certificado que se detalla en el albarán.

Según UNE-EN 197-1: 2000; la certificación CE posee el número 0099 / CPD / A33 / 0176



CUIDAMOS TU PIEL
0,0% SIN CROMO (VI)

Para cualquier aclaración se pueden poner en contacto llamando al 928 495500



FORMATO de COMERCIAL

REV:

FECHA:

6

12/03/09

CT03: Características Técnicas

Pag. 2 de 2

Características Técnicas		
Tipo de Cemento	Designación	Marca Comercial
Cemento Puzolánico	CEM IV / A (P) 32,5 N UNE-EN 197-1:2000	JAGUAR

❑ Influencia de las adiciones y del cemento en el hormigón

La adición es solamente Puzolana natural y activa de origen volcánico, procedente de la cantera de Cementos Especiales de las Islas, en Arguineguín - Gran Canaria, cumpliendo con cuantas especificaciones les exige la UNE-EN 197-1. Esta Puzolana confiere al cemento y al hormigón con él fabricado:

- Mayor durabilidad química por resistencias a ataques por aguas puras, carbónicas, agresivas o con débil acidez.
- Mayor compacidad e impermeabilidad.
- Menor calor de hidratación.
- Inhibe o contrarresta las expansiones producidas por la presencia de la cal libre, magnesia libre, reacción álcalis-áridos, etc.

❑ Utilizaciones y recomendaciones

- Obras de hormigón en masa en grandes volúmenes (presas, cimentaciones masivas, muros de contención, etc.), dado su bajo calor de hidratación.
- Construcciones que requieran buena impermeabilidad.
- Obras marítimas.
- Bases y subbases de carreteras tratadas con cemento.
- Morteros en general, donde la agresividad química del medio pueda ser muy importante.

❑ No recomendable en:

- Hormigón pretensado.
- Para elementos estructurales donde se den altas densidades de armaduras y/o precisen desencofrados rápidos.

❑ Precauciones y recomendaciones de uso

- Las normales en la dosificación y almacenamiento, tratando de que no se prolongue más de dos meses.
- En climas secos y fríos curar prolongadamente.
- Evitar desecaciones bruscas en climas ventosos y secos, sobre todo en el primer período de endurecimiento, esmerándose en el curado.
- Este cemento contiene menos del 0,0002% de Cromo VI soluble respecto al peso total seco del cemento. Dependiendo de las condiciones de almacenamiento, el contenido de Cromo VI puede alcanzar el valor mencionado después de dos meses