



FORMATO de COMERCIAL

REV:

FECHA:

5

12/03/09

CT04: Características Técnicas

Pag. 1 de 2

Características Técnicas

Tipo de Cemento	Designación	Marca Comercial
Cemento Puzolánico	IV / A (P) 42,5 N/MR UNE 80303-2:2001 (CEM IV / A(P) 42,5 N UNE-EN 197-1:2000)	GUANCHE

□ Dosificación en Masa

Composición según UNE: Clinker/Puzolana	65-89 % / 11-35%
Composición real medio: Clinker/Puzolana	78 / 22 %

□ Análisis Químico

SO ₃	≤ 3,5 %
CL ⁻	≤ 0,1 %
Puzolanidad	Cumple 8/15 días
Cromo VI	< 0,0002 %

□ Análisis Físico

Fraguado inicial	≥ 60 min.
Fraguado final	≤ 12 horas
Agujas Le Chatelier	≤ 10 mm.

□ Resistencias

2 días	≥ 13,5 N/mm ²
7 días	
28 días	≥ 42,5 / / ≤ 62,5 N/mm ²

□ Constituyentes del Clinker

AC ₃	≤ 8 %
AC ₃ + FAC ₄	≤ 25 %

Nota: todos los datos reseñados se entienden como medios y pueden variar en algo de un mes a otro. Según el RC-08, son resistentes a agua de mar los cementos tipo CEM IV/A (P) en los que los AC₃ de su clinker base no supere el 8% y la suma de AC₃ + FAC₄ sea igual o inferior al 25%.

□ Control de Calidad

De acuerdo con el Reglamento del CTC-15 de AENOR, este cemento posee la marca de conformidad a Norma, con certificado que se detalla en el albarán.

Según UNE-EN 197-1 : 2000; la certificación CE posee el número 0099 / CPD / A33 / 0677



CUIDAMOS TU PIEL
0,0% SIN CROMO VI

Para cualquier aclaración se pueden poner en contacto llamando al 928 495500



FORMATO de COMERCIAL

REV:

FECHA:

5

12/03/09

CT04: Características Técnicas

Pag. 2 de 2

Características Técnicas		
Tipo de Cemento	Designación	Marca Comercial
Cemento Puzolánico	IV / A (P) 42,5 N/MR UNE 80303-2:2001 (CEM IV / A(P) 42,5 N UNE-EN 197-1:2000)	GUANCHE

□ Influencia de las adiciones y del cemento en el hormigón

La adición es solamente Puzolana natural y activa de origen volcánico, procedente de la cantera de Cementos Especiales de las Islas, en Arguineguín - Gran Canaria - cumpliendo con cuantas especificaciones les exige la UNE-EN 197-1. Esta Puzolana confiere al cemento y al hormigón con el fabricado:

- Mayor durabilidad química por resistencias a ataques por aguas puras, carbónicas, agresivas o con débil acidez.
- Mayor compacidad e impermeabilidad.
- Menor calor de hidratación.
- Inhibe o contrarresta las expansiones producidas por la presencia de la cal libre, magnesia libre, reacción álcalis-áridos, etc.

□ Utilizaciones y recomendaciones

- Hormigones en contacto con aguas o ambientes marinos.
- Hormigón en masa y armado, de resistencias medias y altas.
- Hormigones en medios con nivel de agresividad débil por aguas puras, carbónicas o con débil acidez mineral.

□ No recomendable en

- Obras realizadas con hormigón pretensado.

□ Precauciones y recomendaciones de uso

- Evitar almacenamiento superior a dos meses.
- Este cemento contiene menos del 0,0002% de Cromo VI soluble respecto al peso total seco del cemento. Dependiendo de las condiciones de almacenamiento, el contenido de Cromo VI puede alcanzar el valor mencionado después de dos meses.